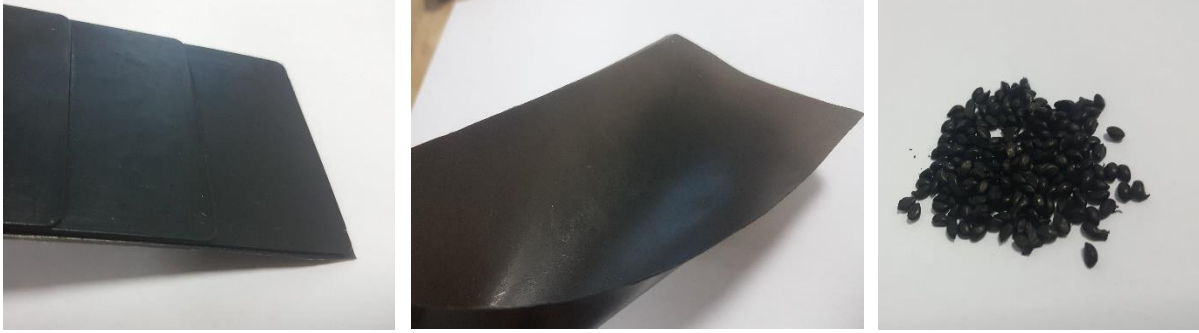


iblack-E Comp.

ICARBON'nun atık kauçukları geri dönüştürmek için geliştirdiği teknolojisinin ürünlerinden biri olan **iblack-E Comp %15 lik**. Poliolefin grubu plastik parçaların üretiminde rahatlıkla kullanılacak geri dönüştürülmüş karbon siyahından üretilmiş sürdürülebilir bir üründür.

Plastik sektörü için özel olarak geliştirdiğimiz iblack-E Comp. plastik üreticilerine çevresel etkilerini azaltmanın **"Yeşil"** bir yolunu sunar. **iblack-E Comp**, geleneksel karbon siyahı kullanılarak yapılan bir renk konsantresi ile karşılaştırıldığında, %60 oranlarında daha az enerji kullanımı, % 70 oranlarında ise daha su tüketimi sağlar. Enjeksiyon ve ekstrüzyon uygulamaları için rahatlıkla kullanılabilir.



4 yılı aşkın bir süredir mükemmelleştirmeye çalıştığımız teknolojimiz sonucu geri kazanılmış karbon siyahı türünün **en düşük kül ve kükürt içeriğini** sunan **iblack-E**, kullanıcılarına;

- Tutarlı performans
- Düşük fiyat
- Düşük VOC'ler
- Düşük karbon ayak izi,
- Farklı termoplastik ve Termoplastik Elastomer türleri için özel çözümler
- Sürdürülebilir ürün geliştirilmesi

seçeneklerini sunmaktadır.

Teknik Bilgi: Geri Kazanılmış Karbon Siyahı Yapısı		
Analiz	Ölçüm	Test Metodu
BET Yüzey Alanı, m ² /g	30-35	ASTM D- 6556
Nem Yüzdesi, %	< 0,6	ASTM D- 1509
Kül Yüzdesi, %	< 2	ASTM D- 1506
Kükürt Yüzdesi, %	<0,5	ASTM D- 1619
Elek Kalıntısı 325 mesh, %	< 0.01	ASTM D- 1514
pH	6-8	ASTM D- 1512

Teknik Bilgi: % 15 lik PE Bazlı Masterbatch		
Analiz	Ölçüm	Test Metodu
MFI (2,16 Kg,190C)	2-5 g/10	ASTM D-1238
Nem Yüzdesi, %	< 0,1	ASTM D- 1509
Karbon içeriği %	15	
Yoğunluk	1.11-1.13	
Taşıyıcı Polimer	LDPE	

Uygulamaları:

- Otomotiv
- Tel ve kablo
- Yapı ve inşaat
- Aletler
- Elektrik ve elektronik
- Endüstriyel kalıplama uygulamaları
- Ofis mobilyaları vb.

iblack-E çok çeşitli endüstriler ve uygulamalar için ekstrüzyon, şişirme ve enjeksiyon ile kalıplama üretimleri için sürdürülebilir bir çözümdür:

Çevresel Avantaj:

1 kg saf karbon siyahı üretmek için yaklaşık 1,5 ila 2 kg ham petrol gereklidir. Karbon siyahının, geri kazanılmış karbon siyahı ile değiştirilmesi, karbon ayak izini önemli ölçüde azaltır. ICARBON'nun yenilikçi süreci, sürekli olarak **yüksek kaliteli karbon siyahları** üretmek için hammadde olarak atık kauçukları kullanır. Bu dögüsel ekonomi yaklaşımı, yalnızca önemli bir atık yönetimi sorununu çözmekle kalmaz, aynı zamanda CO₂ emisyonlarını da büyük ölçüde azaltır.

Atık kauçuklarda yüksek miktarda PAH'lar (polisiklik aromatik hidrokarbon) bulunmaktadır. Sürecimiz, öncelikle bu PAH'ların atık kauçuklardan temizlemek ve sonrasında yüksek saflıkta geri dönüştürülmüş karbon siyahının elde edilmesi prosesini benimsemektedir. Bu uygulama bakımında **Dünya'da tek olan** proses sürecimiz, karbon siyahı harici elde ettiğimiz gaz ve sıvı hidrokarbonlarında, yüksek saflıkta geliştirilmesine olanak sağlamaktadır.

Bu nedenle, geri dönüştürülmüş karbon siyahımızın kullanımının çevre için güvenli olduğu garanti edilmektedir. Toksik değildir ve düşük PAH seviyelerine sahiptir.

ICARBON Hakkında:

TÜBİTAK 1512 BİGG Teknogirişim Yatırım Sermayesi desteği ile Ekim 2020 yılında Uludağ Üniversitesi ULUTEK Teknopark'ın da kurulan ve tamamen **"YEŞİL ÜRETİM"** prensibini benimsemiş olan **ICARBON**

Görükle Mah.
Üniversite-1 Cd.
Ulutek Teknoloji Geliştirme Binası
No:933 B:016 Nilüfer / Bursa

www.icarbon.com.tr

info@icarbon.com.tr

+90 535 366 65 34

Kimya Arge Mühendislik San. Tic. Ltd. Şti, atık kauçuk ve plastik kirliliğine çözüm getirmek ve onlardan sürdürülebilir hammaddeler elde etmek Ar-Ge ve Mühendislik faaliyetleri yürütmektedir.