

iblack-K

ICARBON'nun atık kauçukları geri dönüştürmek için geliştirdiği teknolojisinin ürünlerinden biri olan **iblack-K** kauçuk kompaund üretiminde rahatlıkla kullanılabilir geri dönüştürülmüş karbon siyahı (rCB) ürünüdür. Yüksek yapısal kararlılığı ve orta yüzey alanı sahip olması bakımında 5 - 80 phr oranlarında N330'un birebir ikamesi olarak kullanılabilir teknik özelliktedir. Ek olarak, N326 ve N375'nin seçici olarak değiştirilmesine de olanak tanır. Orta sert kalitede karbon siyahı türüdür, lastik sırtı, kord hamuru, iç lastik ve çeşitli kauçuk sanayi ürünlerinde rahatlıkla kullanılabilir. **iblack-K**, kauçuk formülasyonlarına daha iyi mukavemet, yırtılma direnci, aşınma direnci ve esneklik kazandırabilen iyi takviye özelliklerine sahip karbon siyahı türüdür. Her tür sentetik kauçuk ve doğal kauçuk için uygundur.

Kauçuk sektörü için özel olarak geliştirdiğimiz iblack-K, kauçuk üreticilerine çevresel etkilerini azaltmanın **"Yeşil"** bir yolunu sunar.

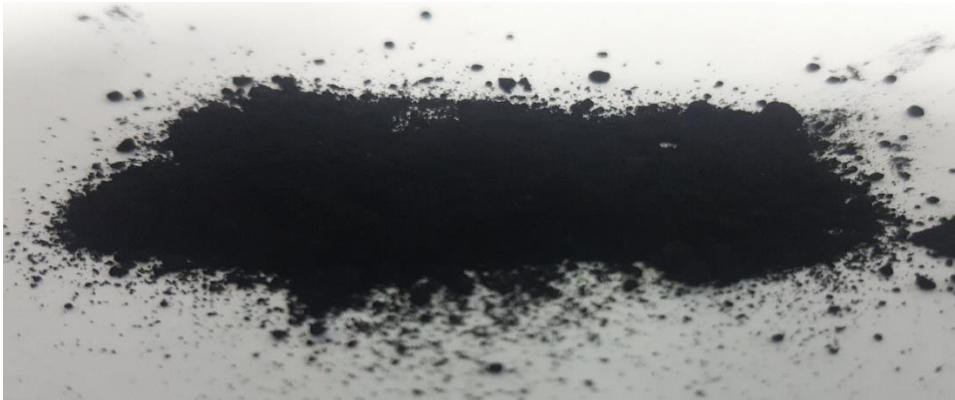
Atık kauçuklardan karbon siyahının geri kazanımı, uzun yıllardır çözülmeye çalışılan ve ortaya çıkan sonuçlarında tutarlılığında problemler olan bir alandır. Kauçuk ve plastik üreticileriyle yakın iş birliği içinde çalışan ICARBON, bilimsel ve mühendislik alanlarında yaptığı AR-GE çalışmaları ile sektörün teknik ve performans gereksinimlerini karşılayan tutarlı, yüksek kaliteli geri kazanılmış Karbon Siyahı (rCB) üretmek için yenilikçi bir süreç geliştirdi.

4 yılı aşkın bir süredir mükemmelleştirmeye çalıştığımız teknolojimiz sonucu türünün en düşük kül ve kükürt içeriğini sunan **iblack-K**, kullanıcılarına;

- Tutarlı performans
- Düşük fiyat
- Düşük VOC'ler
- Düşük karbon ayak izi,

sunmaktadır.

Karbon Siyahı normalde gaz veya petrolden üretilmektedir. Geri kazanılmış karbon siyahı üretim %60 daha düşük sera gazı emisyonu sağlayarak, çevreye duyarlı ve iklim değişikliği ile mücadele edilmesinde görev almaktadır.



Teknik Bilgi:		
Analiz	Ölçüm	Test Metodu
BET Yüzey Alanı, m ² /g	70-75	ASTM D- 6556
Nem Yüzdesi, %	< 0,9	ASTM D- 1509
Kül Yüzdesi, %	< 3	ASTM D- 1506
Kükürt Yüzdesi, %	<0,6	ASTM D- 1619
Elek Kalıntısı 325 mesh, %	< 0.01	ASTM D- 1514
pH	6-8	ASTM D- 1512

Uygulamaları:

- Sırt lastiği
- Genel lastik karkası, kord kauçuğu
- Lastiklerin yan duvar bileşikleri
- Endüstriyel konveyör bantları
- Çeşitli ekstrüzyon ve enjeksiyon uygulamaları
- Çatı kaplama
- Plastik masterbatchler

Çevresel Avantaj:

1 kg saf karbon siyahı üretmek için yaklaşık 1,5 ila 2 kg ham petrol gerekir. Karbon siyahının geri kazanılmış karbon siyahı ile değiştirilmesi, karbon ayak izini önemli ölçüde azaltır. ICARBON'un yenilikçi süreci, sürekli olarak yüksek kaliteli Karbon Siyahları üretmek için hammadde olarak atık kauçukları kullanır. Bu döngüsel ekonomi yaklaşımı, yalnızca önemli bir atık yönetimi sorununu çözmekle kalmaz, aynı zamanda CO₂ emisyonlarını da büyük ölçüde azaltır.

Atık kauçuklarda yüksek miktarda PAH'lar (polisiklik aromatik hidrokarbon) bulunmaktadır. Sürecimiz, öncelikle bu PAH'ların atık kauçuklardan temizlemek ve sonrasında yüksek saflıkta geri dönüştürülmüş karbon siyahının elde edilmesi prosesini benimsemektedir. Bu uygulama bakımında **Dünya'da tek olan** proses sürecimiz, karbon siyahı harici elde ettiğimiz gaz ve sıvı hidrokarbonlarında, yüksek saflıkta geliştirilmesine olanak sağlamaktadır.

Bu nedenle, geri dönüştürülmüş Karbon Siyahımızın kullanımı güvenli ve çevre için güvenli olduğu garanti edilmektedir. Toksik değildir ve düşük PAH seviyelerine sahiptir.

ICARBON Hakkında:

TÜBİTAK 1512 BİGG Teknogirişim Yatırım Sermayesi desteği ile Ekim 2020 yılında Uludağ Üniversitesi ULUTEK Teknopark'ın da kurulan **ICARBON Kimya Arge Mühendislik San. Tic. Ltd. Şti.** geliştirmiş olduğu yenilikçi geri kazanılmış karbon siyahı üretim süreci ile atık kauçuk kirliliğine çözüm getirmektedir.

Görükle Mah.
Üniversite-1 Cd.
Ulutek Teknoloji Geliştirme Binası
No:933 B:016 Nilüfer / Bursa

www.icarbon.com.tr

info@icarbon.com.tr

+90 535 366 65 34